

Montagehandleiding druksteekmof en trekvaste koppeling



Toepassing

Voor het verbinden van PVC drukleidingen kunnen druksteekmoffen worden gebruikt. Bij een toepassing waarbij krachten op kunnen treden die de druksteekmof van de buis willen schuiven, zal een trekvast koppeling moeten worden gemonteerd. Hiervoor moeten spiebussen op de buiseinden worden verlijmd.

Druksteekmoffen

Omschrijving

Bij de DYKA druksteekmof wordt de afdichting verzorgd door gefixeerde rubbermanchetten. De stootrand is los in de mof vastgeklikt. Deze stootrand kan eventueel eenvoudig worden verwijderd, waardoor de steekmof als overschuifmof kan worden gebruikt. De DYKA druksteekmof is voorzien van het KIWA-keurmerk volgens K17301.

Montagevoorschrift

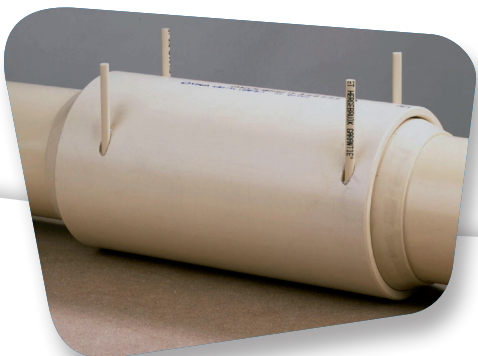
- Controleer de steekmof op eventuele beschadigingen of breuk.
- Controleer de buiseinden op eventuele beschadigingen of breuk en goede afschuining.

Vervolgens:

1. Steekmof inclusief rubber manchet en het buiseinde goed schoonmaken.
2. Bestrijk het rubber manchet van de steekmof rondom met voldoende DYKA glijmiddel.
3. Schuif de steekmof over het buiseinde tot aan de stootrand.
4. Herhaal handelingen 1 t/m 3 voor de andere kant van de steekmof.

Voor het monteren van de steekmoffen kan gebruik worden gemaakt van een stootijzer. Tussen stootijzer en steekmof of buis dient men een stuk hout te leggen.

Dit dient om eventuele beschadiging aan de buis of steekmof te voorkomen. Het is niet toegestaan de steekmoffen d.m.v. slaan op de buis te monteren. De steekmoffen mogen niet m.b.v. mechanische kracht, bijvoorbeeld met een kraan of laadschop, op de buis worden gemonteerd.



Trekvast koppelingen

Omschrijving

Bij de DYKA trekvast koppeling wordt de afdichting verzorgd door de druksteekmof. Door de toepassing van spiebussen, buitenmantel en borgsnoeren zal de verbinding trekvast worden. De trekvast koppeling bestaat uit een aantal onderdelen, te weten:

- Een druksteekmof met gefixeerde rubbermanchetten.
- Twee spiebussen, welke op de te verbinden buiseinden verlijmd dienen te worden.
- Een buitenmantel met invoergaten voor de borgsnoeren.
- Vier borgsnoeren (voor $\varnothing$ 400 en 500 mm twee borgsnoeren).

De DYKA trekvast koppeling is voorzien van het KIWA-keurmerk volgens K17301. Aangeraden wordt het verlijmen van de spiebussen door DYKA te laten uitvoeren. Indien de verlijming op de werkplek wordt uitgevoerd, dienen de montagevoorschriften voor het verlijmen van spiebussen te worden gehanteerd.

Montagevoorschrift

- Controleer de koppeling op eventuele beschadigingen of breuk.
- Controleer de buiseinden op eventuele beschadigingen of breuk en goede afschuining.

Vervolgens:

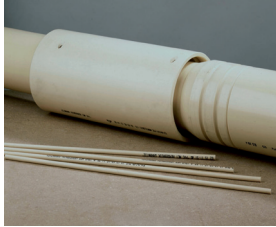
1. Indien de spiebussen niet fabrieksmatig zijn voorgemonteerd, buiseinden en spiebussen eerst goed schoonmaken reinigen met DYKA PVC reiniger en vervolgens spiebussen op de buiseinden verlijmen volgens de montagevoorschriften voor het verlijmen van spiebussen (zie hiernaast).
2. Buitenmantel over één van de te koppelen buizen schuiven.



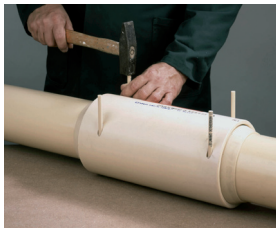
3. Steekmof inclusief rubber manchet en het buiseinde goed schoonmaken.
4. Bestrijk het rubber manchet van de steekmof rondom met voldoende DYKA glijmiddel.



5. Schuif de steekmof over het buiseinde tot aan de stootrand.
6. Herhaal handelingen 3 t/m 5 voor de andere kant van de steekmof.
7. Buitenmantel terug over de druksteekmof en spiebussen schuiven.



8. Borgsnoeren monteren (eventueel de borgsnoeren aan de voorzijde voorzien van DYKA glijmiddel).



Verlijmen van spiebussen

Met behulp van de montagebus voor spiebussen kan op de werkplek de verlijming van spiebussen plaatsvinden. De montagebus is leverbaar in $\varnothing$ 110 t/m 500 mm.

Montagevoorschrift

- Controleer of de spiebussen op eventuele beschadigingen of breuk.
- Controleer of de juiste montagebus aanwezig en schoon is.
- Zorg ervoor dat de buis of bocht goed klem ligt.
- Zorg ervoor dat u zelf een punt heeft om u tegen af te zetten.
- Bestudeer en volg grondig de aparte DYKA Lijmwijzer.

Vervolgens:

1. Merkstreep aanbrengen op buiseinde. De afstand van het buiseinde tot de spiebus wordt bepaald met de montagebus. Deze maat dient u aan te tekenen op het buiseinde met behulp van viltstift of potlood.
2. Buiseinde goed reinigen met DYKA PVC reiniger.



3. Ook binnenkant spiebus goed reinigen met DYKA PVC reiniger.



4. Direct nadat de reiniger is opgedroogd, het buiseinde met DYKA hogedruk montagelijm insmeren vanaf merkstreep tot einde buis.



5. Gelijktijdig door een tweede vakman, de binnenkant spiebus insmeren met DYKA hogedruk montagelijm.



6. Monteer met behulp van de montagebus de spiebus op het buiseinde. Ga zodanig staan dat met één of twee man enige kracht op de montagebus kan worden uitgeoefend.



7. Maak direct na deze montage het buiseinde vrij van lijmresten met DYKA PVC reiniger.
8. Controleer of de opgelijmde spiebus op de juiste afstand van het buiseinde of bochteinde gemonteerd is.
9. Herhaal handelingen 1 t/m 8 voor de andere spiebus.



De lijmverbinding heeft na 24 uur zijn nominale sterkte bereikt.

VERKOOP

Telefonisch bereikbaar
van maandag t/m vrijdag
van 08.00 uur tot 17.00 uur.

Afd. Grond-, Weg- & Waterbouw
tel: 0521-534480, fax: 0521-534492
e-mail: buri@dyka.com

DYKA, member of TESSENDERLO GROUP

DYKA B.V., Produktieweg 7, 8331 LJ Steenwijk / Postbus 33, 8330 AA Steenwijk, Nederland
Tel.: +31(0)521-534911, Fax: +31(0)521-534371, E-mail: info@dyka.com, Internet: www.dyka.com
KvK Zwolle 05027284, ING Rek.nr 65.79.33.864, IBAN: NL37 INGB 0657 9338 64, BIC: INGB NL2A, BTW nr.: NL0033.86.375.B01



2014-04