



GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA

Plac Gwarków 1, 40-166 Katowice, skrytka pocztowa 3672
Tel.: 258 163 149 Fax: 259 6533 e-mail: gig@gig.katowice.pl http://gig.katowice.pl
Rachunek bankowy: BPHPBK S.A. O/Katowice nr 23 1060 0076 0000 3200 0027 5674
Regon 000023461 NIP 634-012-60-16 KRS: 0000090660 GIG jest płatnikiem VAT
Posiadamy wdrożony zintegrowany system zarządzania (jakość, bhp, środowisko) spełniający wymagania norm:
PN-EN ISO 9001:2001 PN-N-18001:2004 PN-EN ISO 14001:1998
certyfikat PCBC nr JBS-54/3/2005



GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA JEST JEDNOSTKĄ NOTYFIKOWANĄ Nr 1453

ZAKŁAD INŻYNIERII MATERIAŁOWEJ

Katowice 19.05.2006 r.

LABORATORIA AKREDYTOWANE PRZEZ
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
CERTYFIKAT AKREDYTACJI NR
AB 072:

CENTRALNE LABORATORIUM
BADAŃ RUR Z TWORZYW
SZTUCZNYCH

LABORATORIUM
BADAŃ WŁAŚCIWOŚCI
FIZYKO-CHEMICZNYCH
MATERIAŁÓW NIEMETALOWYCH

LABORATORIUM UZNANE :
UZNANIE II STOPNIA UDT
LB-063/09

CENTRALNE
LABORATORIUM
BADAŃ RUR Z TWORZYW
SZTUCZNYCH

Informacje:
TEL: (0-32) 2592484, 2592644
e-mail:
h.rydarowski@gig.katowice.pl

Opinia Techniczna

dotycząca spełnienia warunków stosowania
na terenach objętych wpływami eksploatacji
górnictwej rur kanalizacyjnych PVC-U
produkcji DYKA Sp. z o.o.

Zleceniodawca:
DYKA Sp. z o.o.
ul. Belgijska 5, 55-221 Jelcz-Laskowice

Zlecenie: pismo znak: ----- z dnia: 14.04.2006 r.

Producent:
DYKA Sp. z o.o.
ul. Belgijska 5, 55-221 Jelcz-Laskowice

Kierownik Laboratorium:
KIEROWNIK
Centralnego Laboratorium
Badań Rur z Tworzyw Sztucznych
[Podpis]
dr inż. Kazimierz Walezak
(pieczętka i podpis)

Kierownik Zakładu:
KIEROWNIK
Zakładu Inżynierii Materiałowej
Głównego Instytutu Górnictwa
[Podpis]
dr inż. Henryk Rydygowski
(pieczętka i podpis)

Egzemplarz nr 2



ZINTEGROWANY INSTYTUT NAUKOWO-TECHNOLOGICZNY

Paliva-Bezpieczeństwo-Środowisko

1. Zakres obejmowania opinii

Opinia dotyczy rur do kanalizacji zewnętrznej bezciśnieniowej, z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) o ściance litej, wykonanych w wersji z wydłużonym kielichem, produkcji firmy DYKA Sp. z o.o.

Tablica 1.

Zakres średnic [mm]	Szytywność obwodowa	Uwagi
110÷400	SN 4, SN 8	rury kanalizacyjne wg PN-EN 1401-1 w wersji z wydłużonym kielichem

2. Podstawa wydania opinii

- Sprawozdanie z badań 117/06/SM1 „Badania rur kanalizacyjnych z PVC-U wg PN-EN 1401-1”, GIG, Katowice 2006 r.
- Praca naukowo-badawcza pt. „Opracowanie kryteriów technicznych i procedur badawczych dla udzielania certyfikatów dla rur i kształtek z tworzyw sztucznych stosowanych na terenach szkód górniczych” GIG Katowice 1998
- Norma PN-EN 1401-1:1999 Systemy przewodowe z tworzyw sztucznych - Podziemne bezciśnieniowe systemy przewodowe z niezmiękczonego poli(chlorku winylu) (PVC-U) do odwadniania i kanalizacji - Wymagania dotyczące rur, kształtek i systemu

3. Charakterystyka metod badań

Opinię wydano na podstawie badań wytrzymałościowych oraz pomiarów geometrycznych rur i kielichów, przeprowadzonych zgodnie z procedurą badawczą, uwzględniającą specyfikę pracy rurociągów kanalizacyjnych na terenach górniczych, ze szczególnym uwzględnieniem szczelności połączeń kielichowych w warunkach podciśnienia i nadciśnienia. Badania szczelności prowadzono w oparciu o normę PN-EN-1277, na specjalistycznym stanowisku badawczym Instytutu, wymuszając dodatkowo ruch posuwisto-zwrotny końca rury w kielichu i określając na tej podstawie wartość kompensacyjną odcinka rurociągu o określonej długości, która musi być większa lub równa wartości deformacji terenu związanej z odpowiednią kategorią szkód górniczych.

Treść Opinii Technicznej

Rury kanalizacyjne z PVC-U o ściance litej, w wersji z wydłużonym kielichem, do sieci kanalizacji bezciśnieniowych w zakresie średnic 110-400 mm, produkcji DYKA Sp. z o.o. mogą być stosowane na terenach objętych oddziaływaniem eksploatacji górniczej, a w szczególności:

1.

- w klasie sztywności: SN 4
- w odcinkach maksymalnych 6 m,

od I do III (włącznie) kategorii szkód górniczych.

2.

- w klasie sztywności: SN 8
- w odcinkach maksymalnych 6 m,

do IV kategorii szkód górniczych.

Uwarunkowania dodatkowe:

- Do Opinii należy dołączyć instrukcję stosowania, ze szczególnym uwzględnieniem warunków montażu gwarantujących położenie bosego końca w kielichu.
- Na każdym odcinku rury, na jej bosym końcu, należy zaznaczyć długość montażową w postaci kontrastowego paska na całym obwodzie rury, (długość montażowa dla poszczególnych średnic rur podana jest w załączniku).

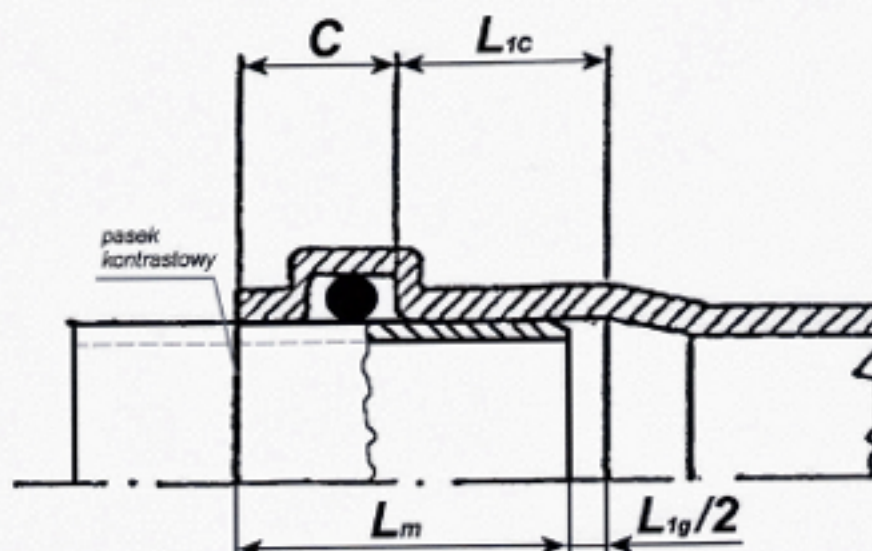
Opinię opracował:

dr inż. Kazimierz Walczak



(podpis)

Określenie długości montażowej



$$L_m = C + L_{1c} - \frac{L_{1g}}{2}$$

gdzie: L_m – długość montażowa (odległość naniesienia paska na obwodzie od czoła rury),
 C – odległość od początku kielicha do końca rowka pod uszczelkę (według normy),
 L_{1c} – długość cylindrycznej części roboczej kielicha,

$\frac{L_{1g}}{2}$ – długość kompensacyjna (jednostronna) wynikająca z warunku deformacji terenu
dla danej kategorii szkód górniczych

Długość montażowa (odległość paska od czoła bosego końca rury) dla zakresu produkowanych średnic:

Średnica nominalna rury	Długość montażowa L_m
110	125
125	125
160	140
200	160
250	210
315	220
400	230

Tolerancja długości montażowej (+5 mm).