

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr : 3/23

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: **Kształtki PLASTICOR z polipropylenu (PP) do kanalizacji zewnętrznej**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: typ **KPK1**,
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: przeznaczone do bezciśnieniowego odwadniania i kanalizacji deszczowej i sanitarnej, pod ziemią poza konstrukcjami budynku (symbol obszaru zastosowania "U") oraz wewnątrz konstrukcji budynku (symbol obszaru zastosowania "D"), odzwierciedlone w znakowaniu "UD " na wyrobie.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu : **Plastimex Sp. z o.o. ; 42-287 Lubsza, Psary ul. Powstańców 37, Zakład Psary**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **4**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:  
 7a. **Polska Norma wyrobu: PN-EN 13476-3+A1:2020-12 : Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do bezciśnieniowej podziemnej kanalizacji -- Systemy przewodów rurowych o ściankach strukturalnych z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U), polipropylenu (PP) i polietylenu (PE) - - Część 3: Specyfikacje rur i kształtek o gładkiej powierzchni wewnętrznej i profilowanej powierzchni zewnętrznej oraz systemu, typ B**  
 Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: **nie dotyczy**  
 7b. Krajowa ocena techniczna: **nie dotyczy**  
 Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **nie dotyczy**  
 Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**

### 8. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne	Brak uszkodzenia w trakcie badania	Badanie materiału wykonywane na próbce w postaci rury litej, warunki badania zgodne z PN-EN 13476-3+A1: 2020-12, pkt 4.3.2 Tablica 2
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia	MFR $\leq$ 1,5 g/10 min	Badanie materiału, warunki badania zgodne z PN-EN 13476-3+A1: 2020-12, pkt 4.3.2 Tablica 2

Czas indukcji utleniania (OIT)	OIT ≥ 8 min	Badanie materiału, warunki badania zgodne z PN-EN 13476-3+A1: 2020-12, pkt 4.3.2 Tablica 2
Wygląd	Widoczne powierzchnie kształtek gładkie, pozbawione widocznych wtrąceń lub porów, końce kształtek obcięte równo i prostopadle do ich osi	
Barwa	Wewnętrzna i zewnętrzna warstwa kształtek wybarwiona w całym przekroju ścianki	
Cechy geometryczne	Zgodne z oznakowaniem na wyrobie Redukcja do rur korugowanych DN/ID / DN/ID: 200/150, 250/150, 250/200, 300/150, 300/200, 300/250, 400/150, 400/200, 400/250, 400/300, 500/150, 500/200, 500/250, 500/300, 500/400, 600/150, 600/200, 600/250, 600/300, 600/400, 600/500 Złączka rury korugowanej DN/ID / DN/ID: 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600 Korek wewnętrzny do rur korugowanych: DN/ID 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600 Korek zewnętrzny do rur korugowanych: DN/ID 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600 Przejście szczelne PP: DN/ID 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600 Nasuwka rury korugowanej: DN/ID: 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600 Kolana DN/ID: 150, 200, 300, 400, 500, 600, Trójnik z odejściem do rury gładkiej DN/ID / DN/OD: 150/160, 200/160, 200/200, 250/160, 250/200, 250/250, 300/160, 300/200, 300/250, 400/160, 400/200, 400/250, 500/160, 500/200, 500/250, 600/160, 600/200, 600/250, Trójnik do rury korugowanej: DN/ID / DN/ID: 150/150, 200/150, 200/200, 250/200, 250/250, 300/150, 300/200, 300/250, 300/300, 400/150, 400/200, 400/250, 400/300, 400/400, 500/200, 500/250, 500/300, 500/400, 500/500, 600/200, 600/250, 600/300, 600/400, 600/500, 600/600 Złączka PP do rury gładkiej DN/ID / DN/OD: 150/160, 200/200, 300/315, 400/400, 500/500, 600/600 Złączka PP do kielicha rury gładkiej DN/ID / DN/OD: 150/160, 200/200, 300/315, 400/315, 400/400	Tolerancje zgodne z PN-EN 13476-3+A1: 2020-12, pkt 7.2 Tablica 5
Właściwości fizyczne	Zmiany w wyniku ogrzewania: - wokół punktu wtrysku głębokość pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie przekracza 20% grubości ścianki, - żadna część linii łączenia nie ma rozwarcia większego niż 20% grubości ścianki	Warunki badania zgodne z PN-EN 13476-3+A1: 2020-12, pkt 8.2.2 Tylko dla kształtek formowanych wtryskowo i elementów wtryskiwanych do kształtek prefabrykowanych
Właściwości mechaniczne	Sztywność obwodowa $SN 8 \geq 8 \text{ kN/m}^2$	Warunki badania zgodne z PN-EN 13476-3+A1: 2020-12, pkt 9.2 Tablica 16
	Odporność na uderzenie w 0 °C: brak pęknięć na wskroś ścianki	Warunki badania zgodne z PN-EN 13476-3+A1: 2020-12, pkt 9.2 Tablica 16
	Wytrzymałość mechaniczna lub elastyczność: bez objawów rozwarstwienia, pęknięć, oddzielenia	Warunki badania zgodne z PN-EN



	i/ani przeciekania	13476-3+A1: 2020-12, pkt 9.2 Tablica 16 Tylko dla kształtek prefabrykowanych, wykonanych z więcej niż jednego elementu
Szczelność	Szczelność połączeń z elastomerowym pierścieniem uszczelniającym: - brak przecieku podczas badania wodą - szczelne przy podciśnieniu powietrza (dopuszczalna zmiana podciśnienia 0,03 bar)	Warunki badania zgodne z PN-EN 13476-3+A1: 2020-12-05, pkt 10, Tablica 17
	Odporność na równoczesne działanie cyklicznych zmian temperatury i zewnętrznego obciążenia: - spełnia wymagania	Warunki badania zgodne z PN-EN 13476-3+A1: 2020-12-05, pkt 10, Tablica 17 Tylko dla kształtek oznakowanych obszarem zastosowania UD i DN/ID ≤ 300
	Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury: - brak przecieku	Warunki badania zgodne z PN-EN 13476-3+A1: 2020-12, pkt 10, Tablica 17 Tylko dla kształtek oznakowanych obszarem zastosowania UD i DN/ID ≤ 180
	Szczelność badana wodą: - brak przecieku	Warunki badania zgodne z PN-EN 13476-3+A1: 2020-12-05, pkt 10, Tablica 17 Tylko dla kształtek prefabrykowanych, wykonanych z więcej niż jednego elementu

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(-a):

inż. Grzegorz Osadnik - Pełnomocnik ds. Jakości i Normalizacji  
( imię i nazwisko oraz stanowisko)

Psary, 12.01.2023 r.

( miejsce i data wydania)

PEŁNOMOCNIK  
ds. Jakości i Normalizacji  
inż. Grzegorz Osadnik  
.....  
(podpis)

»PLASTIMEX«  
Spółka z o.o.  
Psary, ul. Powstańców Nr 37  
42-287 Lubusza  
NIP 645-22-06-795